



UZ

4. 11214-86 16289-86  
5. 1 2004 . 20.06.2003 . N 76.

1.

( - " " , " ")

23166

2.

3.

3.1. - 23166 :

3.2. -

3.3. ( ) . -

3.4. - -

( ) .

4.

4.1. 23166, :

4.2. 23166

:

-

-

-

-

:

-

-

( ) ,

2 1460-1320-94 11214 -  
1460 , 1320<sup>2</sup> , 94 .

2 1550-1240-138 11214 -  
1550 , 1240 , 138 .  
( )

5.

5.1.

5.1.1. , 23166

5.1.2.

5.1.3.

5.1.4.

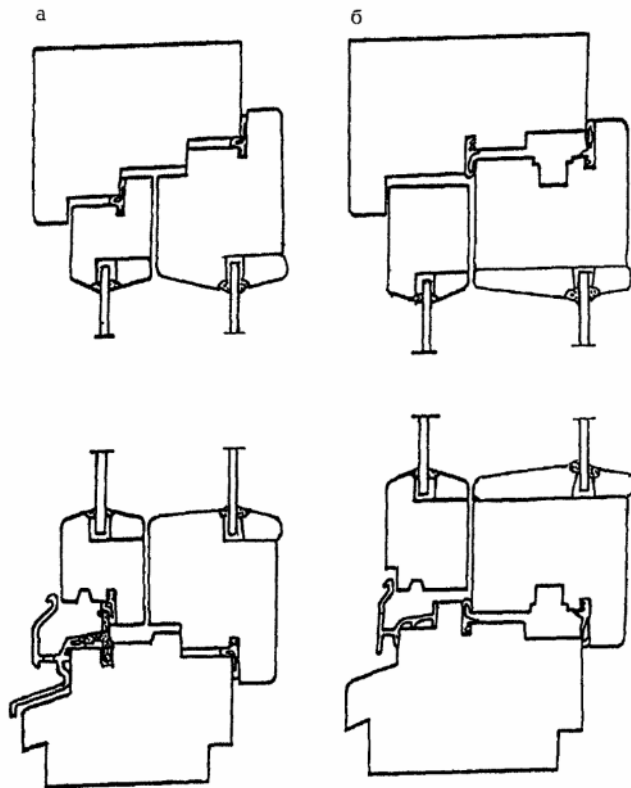
: - 1200 , 1800 ; 2300  
- 900 , 700  
1400 , 80 ( )  
) . ( )

5.1.5.

5.1.6.

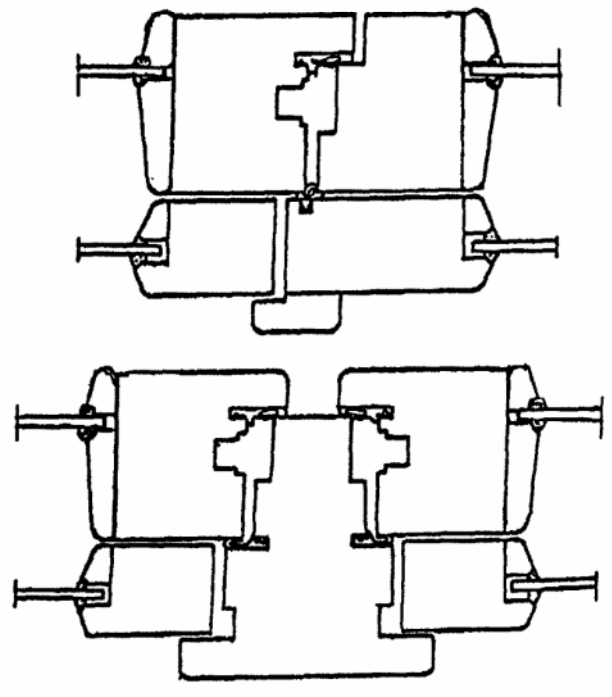
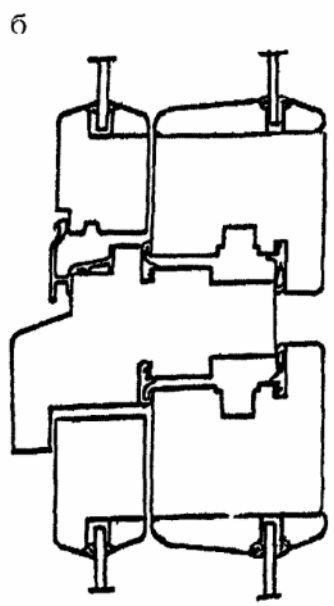
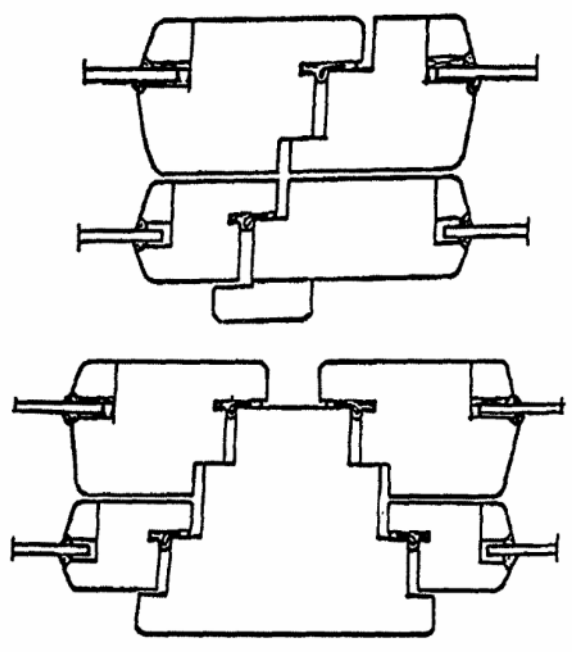
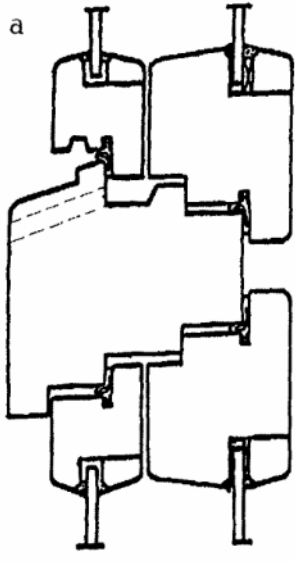
( )  
5.1.7.

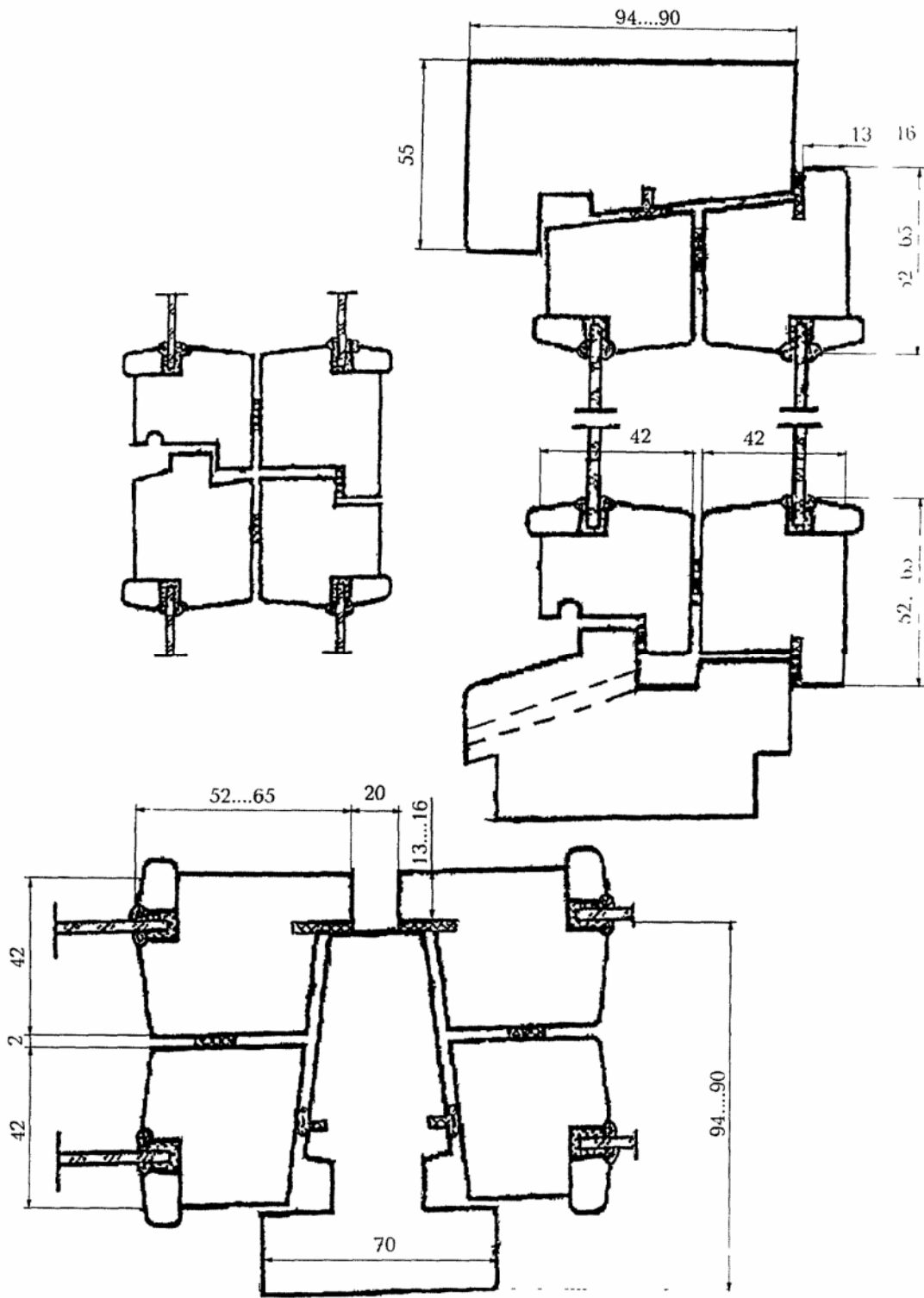
1 - 10.



1.

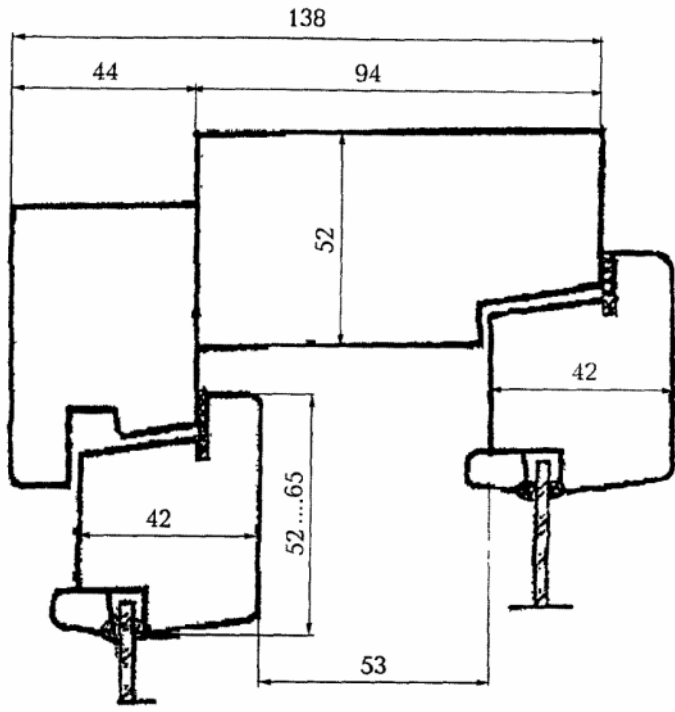
24700 ( )



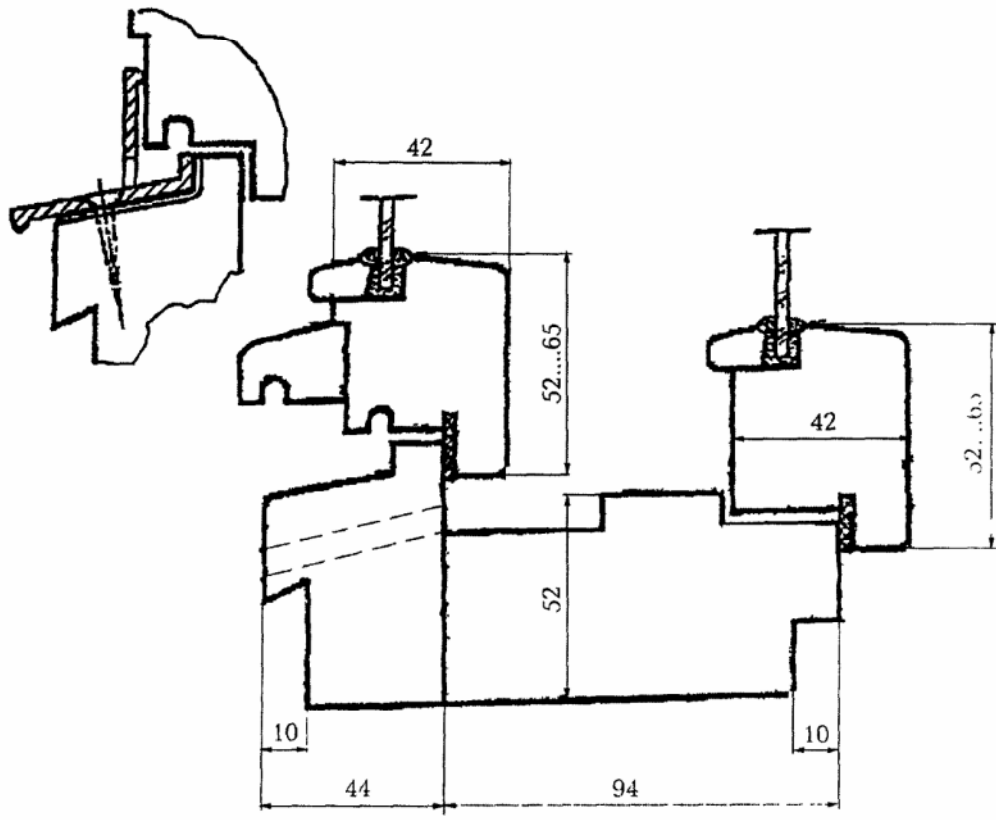


3.

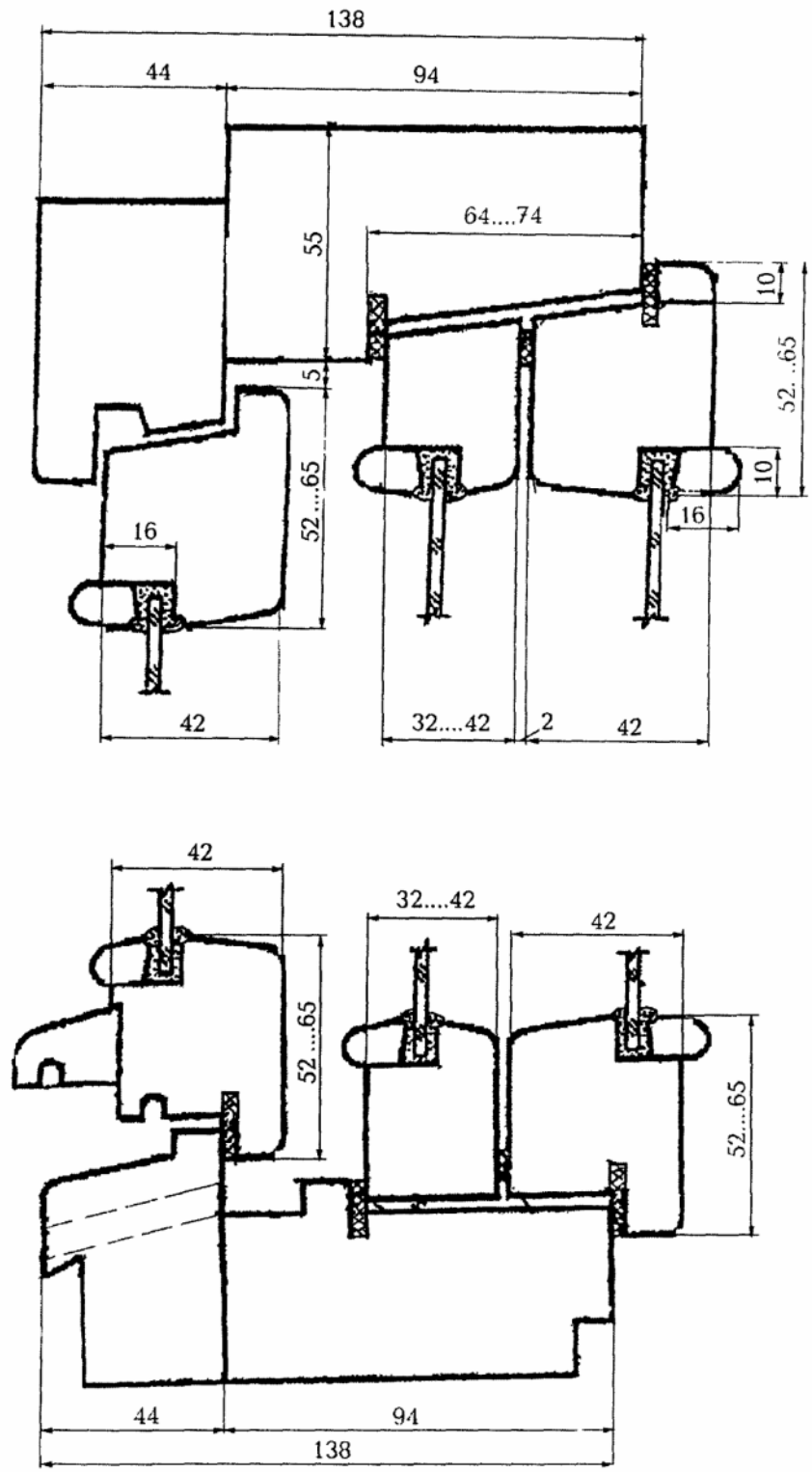
(  
16 - )



вариант отлива из  
алюминия



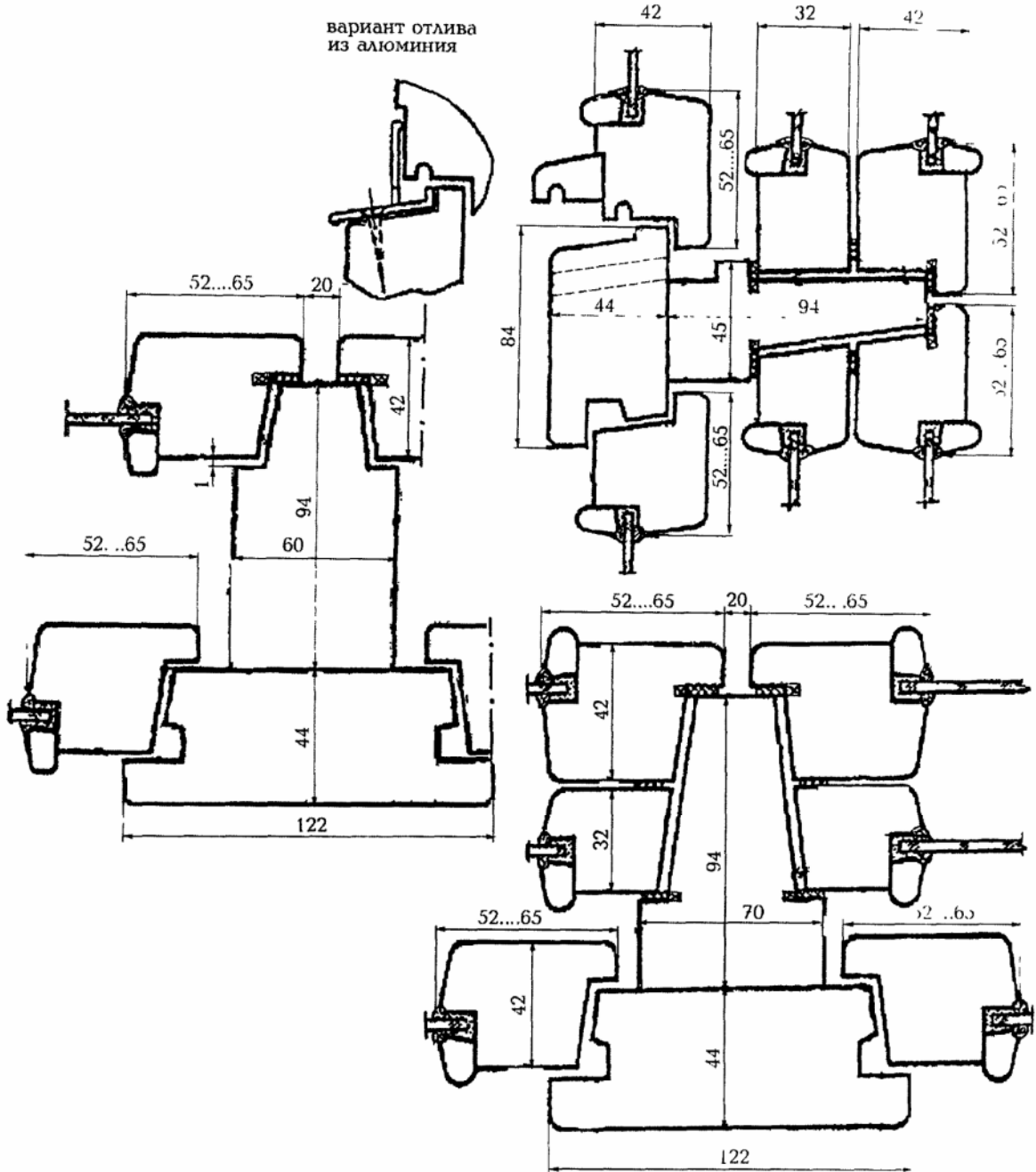
( )

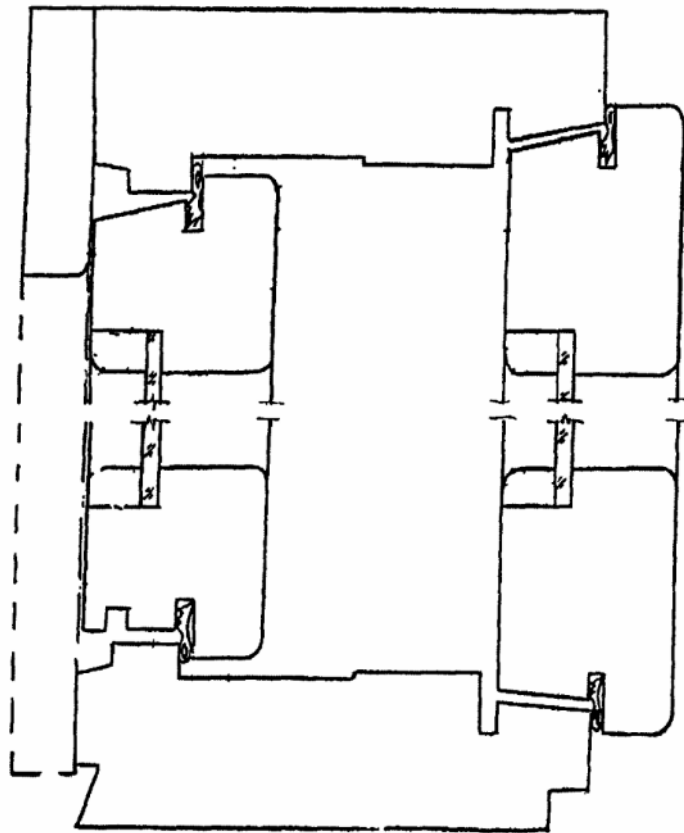
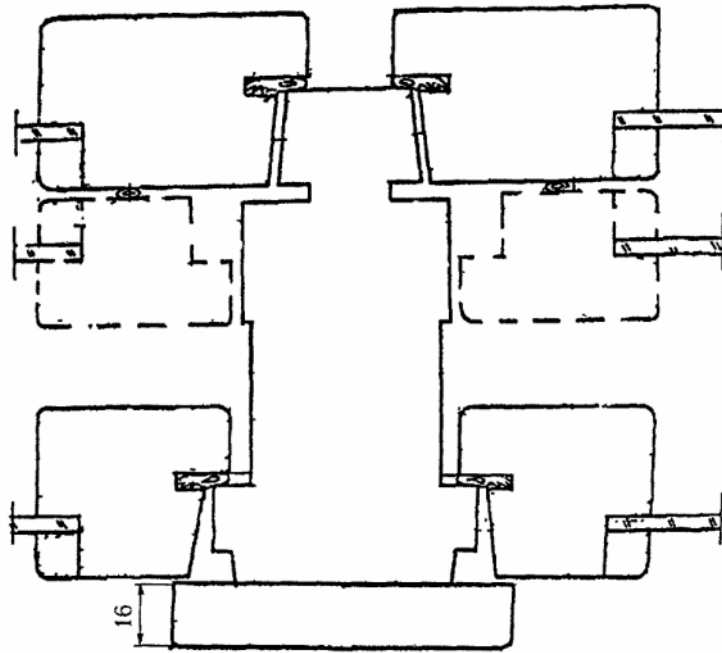


5.



вариант отлива  
из алюминия

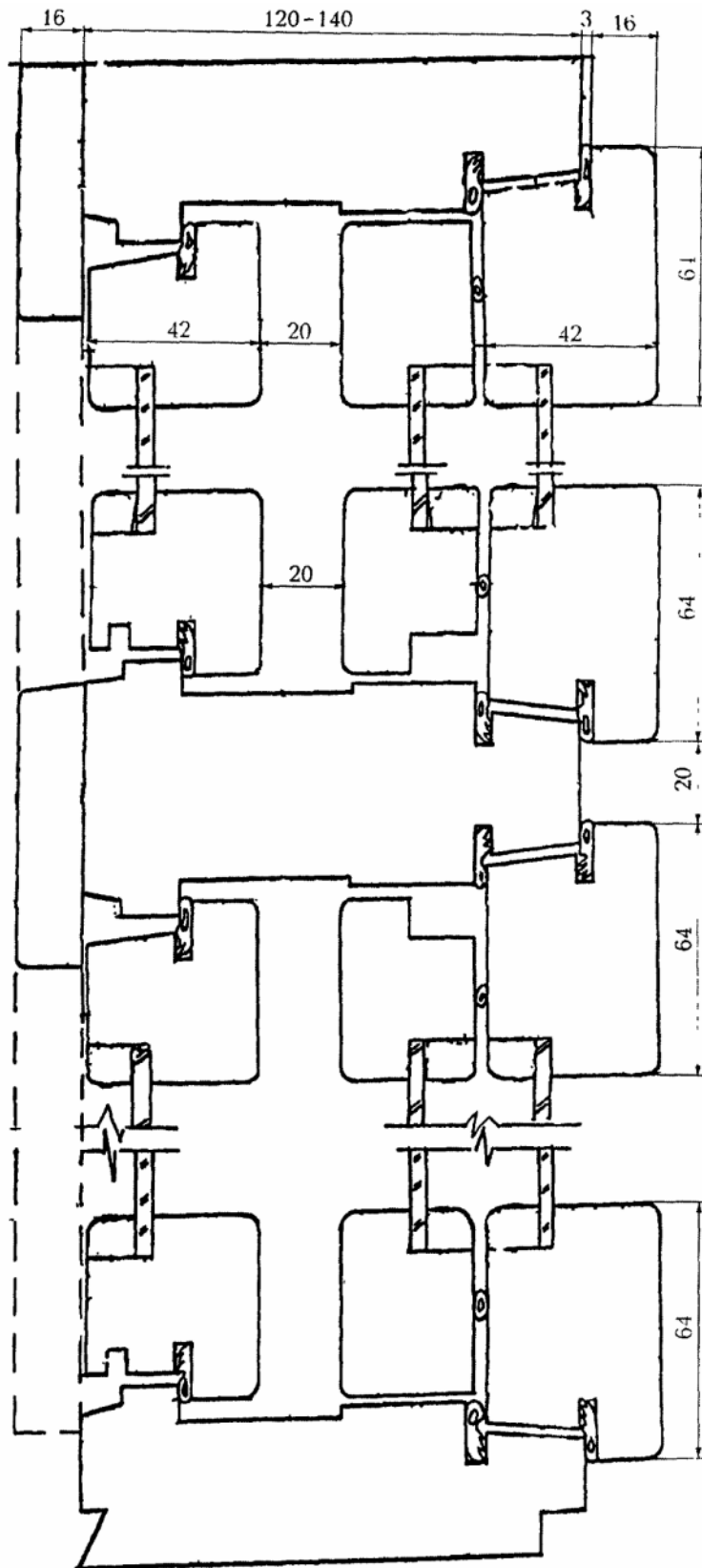




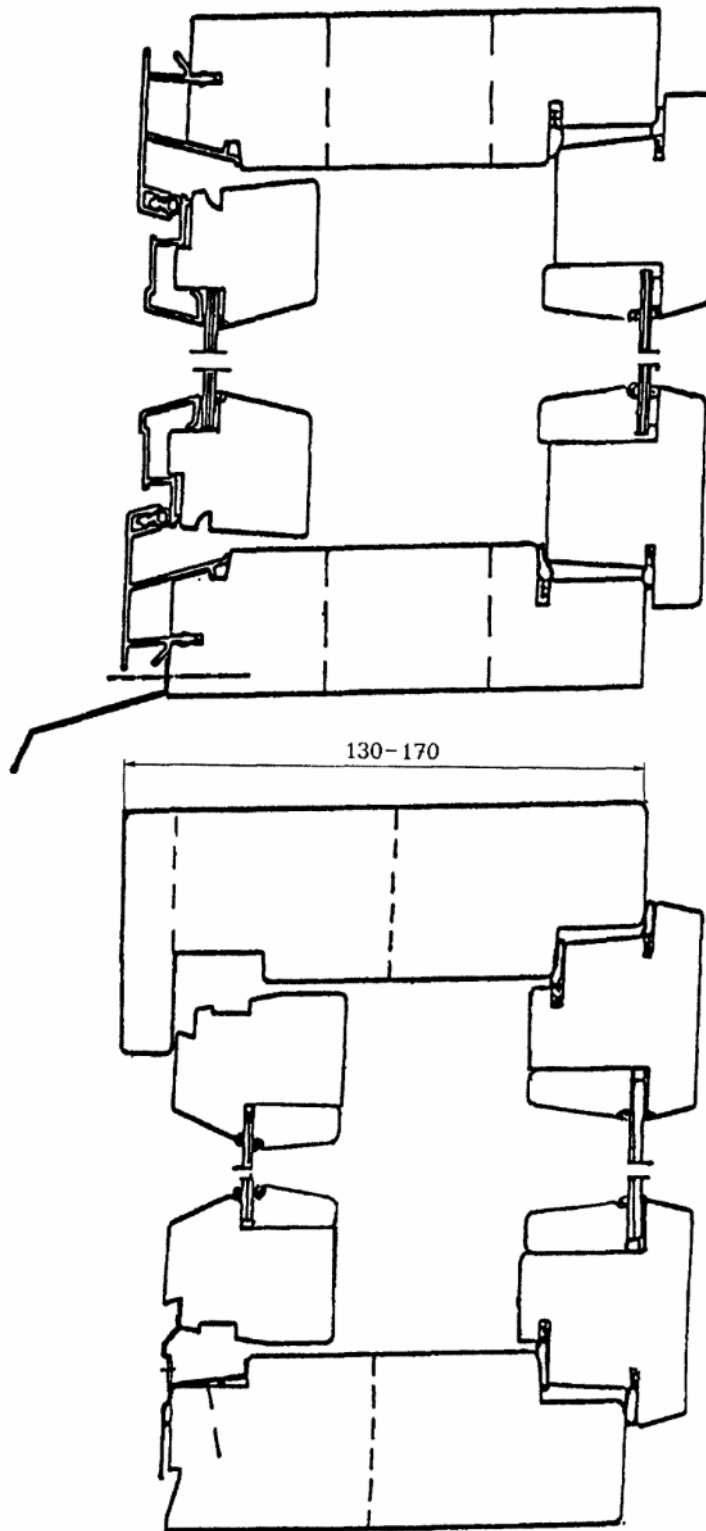
7.

(

)

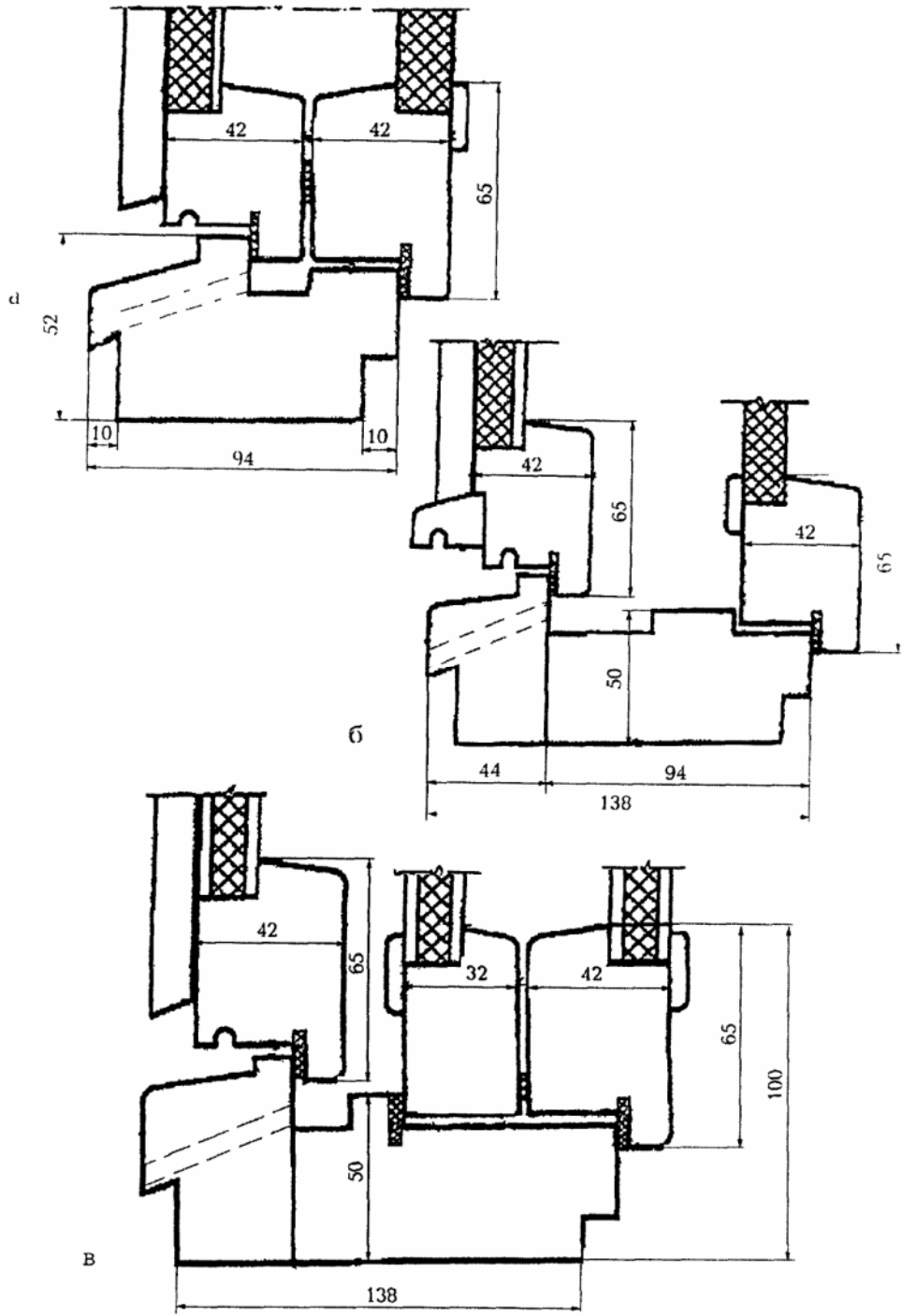


8.



9.

( )



8

10.

5.1.8.

5.1.9.

5.2.

5.2.1.

5.2.2.

-1,0

+2,0;

3069).

1.

1

1000	·	+/- 1,0	-1,0	+1,0	+/- 1,0
1000		+2,0	+/- 1,0	+1,0	
2000	·	-1,0		-0,5	
· 2000	·	+2,0	+1,0	+1,5	
		-1,0	-2,0	-0,5	

5.2.3.

5.2.4.

5.2.5.

5.2.6.

5.2.7.

5.2.8.

)

1,0

1

1400

3

1400

+/- 0,4

: +/- 3,0

; +/- 1,0

1,5

1

5.2.9. ( ) -  
 0,8 , ,  
 - 1,2 .  
 5.2.10. 1,5 1 .  
 5.3.  
 5.3.1.  
 2.

2

2 ° / , :

0,40  
 0,55

0,44  
 0,57

- 0,53  
 - 0,64

:

25  
 27  
 30

) (

0,40 - 0,50  
 0,35 - 0,45  
 0,30 - 0,40

3/( 2), = 100 , 17

" - ", ,

20000  
 1000 <\*>  
 10

<\*>

. 1.  
 0,7.  
 2.

5.3.2.

- 150;  
 - 250/150/350/250 ( / );  
 / );  
 - 350/400 ( / );  
 :  
 - 500;  
 - 250/800/500/1200/700 ( / );  
 / );  
 - 1000/1200 ( / ).  
 . 1. ( )

2.

- 10%

5.3.3.

1000  
23166 3.

3

1300	750	1050
. 1300 1500 .	800	1120
. 1500 1800 .	900	1260
2,1 - 2,3 2	1000	1400

1000

10%

3.

30%

3

5.3.4. 20% 3 ( ).  
30972.

5.3.5. 4,0 - ;  
26,0 - ( " " 17005).

5.3.6. - 40

5.3.7.

( ) , 2/3 2 ,

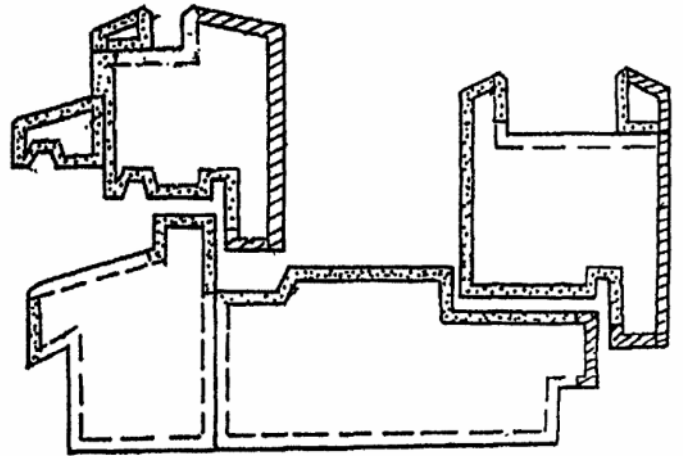
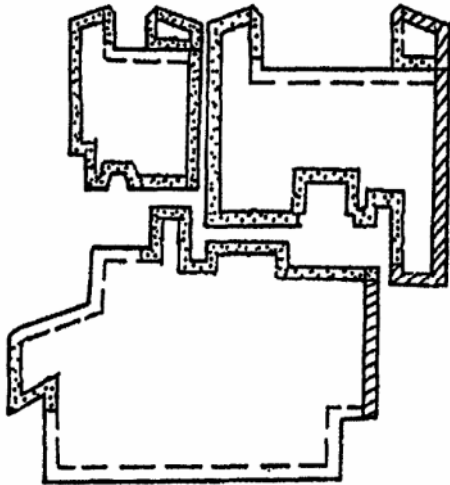
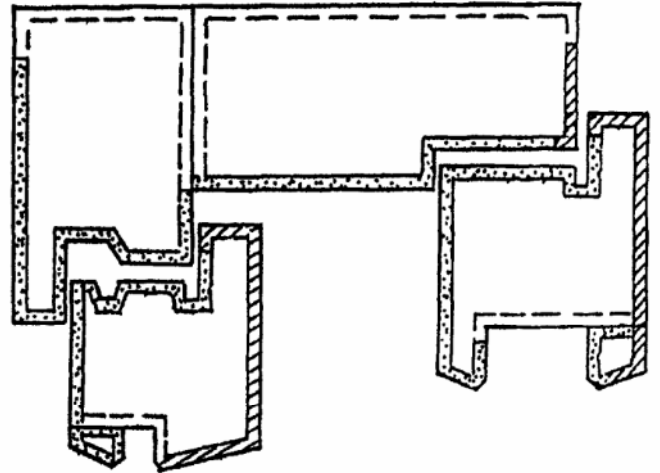
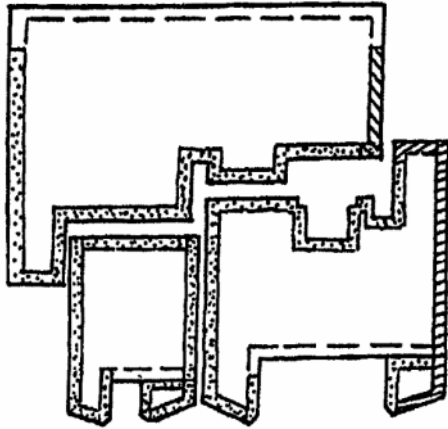
5.3.8. ( ) -

8 - 12

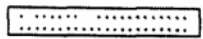
120



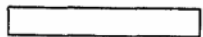
5.3.9. ( ) 200 -  
300  
5.3.10.  
5.3.11. ). - 300 ( .  
( ). ,  
5.4.  
5.4.1. ( ( 8486 9685),  
2695 7897),  
30972.  
4 - 20  
5.4.2. 8 14%  
5.4.3. 3% ( , 8 - 11%).  
11.



- А – лицевые поверхности и поверхности приравняемые к ним,



- В – наружные поверхности, поверхности видимые при открывании и приравняемые к ним;



- С – не лицевая поверхность

11.

5.4.4.

( , , ).

4

4

1. , . 1 , ,
- 1.1. 20 25 25  
4 . 5 .
- 1.2. , , 15 15 20  
3 . 4 .
2. , -  
 , ' , 1 -  
 , . ,
- 3 3 5  
3 . 4 .
3. -  
 , ,  
 , 1  
8 10  
1 . 3 .
4. 1,0 2,0 4,0 ,
- 5.
6. 50 /
7. ,
8. , , ,
9. ,
10. , -  
 , , 2 ,  
 , ,  
10 15
- . 1. , ,
- 20 / , ,
- 0,5 .
2. 1 - 3 10 .
- 6 . 1
- 1 .
3. .



75 - 90 . ( ) .

5.5.4.

5.5.5. ( )

5.5.6.

5.5.7.

(30 - 50 )

5.5.8.

30778

5.5.9. ( )

600

600

5 x 15

5.5.10.

5.5.11.

5.5.12.

22233

538

5.5.13.

5.5.14.

800

5.5.15.

9.301,

9.031.

5.5.16.

500 ;  
( " ), - 25 ' ;  
, - 500 ' ;

5.5.17. 500 .  
:  
50 (75 ) ;  
, 100 ;  
" " " " ( . . ),  
10 ;

5.5.18. 120 .

5.5.19.

" " " " .

5.6. - 23166.  
5.7.

, 30971 ,

6.

6.1. -  
-  
;

6.2. :  
;  
;  
;  
- ;  
;

6.3. -  
-  
;

6.4. :  
;

6.5.

6.6.  
5.3.2; 5.3.5 (

), 5.5.16, 5.5.17,

5.3.1;

5.3.3, 5.3.5

6.7.

6.8.

6.9.

500

5.

5

1 - 12		3	0
13 - 25	5	3	0
26 - 50	8	4	0
51 - 90	12	5	0
91 - 150	18	7	1
151 - 280	26	10	1
281 - 500	38	14	2

6.10.

( )

6.11.

6.12.

7.

7.1.

7.2.1 - 7.2.4.

7.2.





2

(20 +/- 4) ° .

" "

7.3.4.

15140

:

2 x 2 ;

( , ).

7.3.5.

26602.1.

7.3.6.

26602.2.

7.3.7.

26602.3.

7.3.8.

26602.4.

7.3.9.

26602.5.

7.3.10.

24033

7.3.11.

7.3.12.

7.3.13.

- 1

8.

- 23166.

9.

9.1.

9.2.

3

( )

9.031-74

9.301-86

111-2001.

166-89.

427-75.

538-2001.

2140-81.



1

12

5

5

12

15

5

15

6

15°, - 20°, - 40°

16

8

4

11

2

.2.

( - 5.5.9).

8 ( 8 x 8

1 - 2

20 - 30

.3.

:

( ,

);

;

;

( )

:

∴ , " ( " );

∴ , " " ;

